

平成29年度「但馬・播磨取引商談会」発注案件一覧

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考	
			材質	形状	精度					
1	所在地:姫路市 資本金:1,955,632万円 従業員:1,703名	半導体・液晶用 洗浄装置部品	AL SUS	手の平サイズ～ 1,500×1,500× 1.0～6.0t	±0.5 平面度0.5	板金 (電解研磨or 白アルマイト処理要) ●一部外注可	NCタレパン レーザー加工機 プレスブレーキ 溶接機等 その他必要設備	多種少量	短納期発注 通常2週間 特急2～3日	
		メディカル LED・バイオ関連装置組立		図面・仕様書表示 組立加工	図面・ 仕様書指示	電源用ハーネス加工 (イメージは車載用)	各種工具 関連設備等		部品自家調達 幅広いアプリケーション対応	部品自家調達 メディカル機器製造は 厚生労働省の製造認可があること
2	所在地:三木市 資本金:4,800万円 従業員:79名	油・空圧機器用 1)クランピング システム部品	SS400 S45C SCM435 SUS304 SUS303	□20～30～□400 " " φ150×L150～ φ400×L200	図面表示	切削加工 (複合加工又単加工)	マシニングセンタ フライス盤 NC旋盤 普通旋盤	ロット当たり 2～3～100個 平均 4～10	・小回りのきく工場を希望 納入先:本社西神工場 材 料:基本は自給	
		2)ダイチェンジ システム関連 大型機械加工品	S45C SS400 STKM-13A	W70×L1,000～2,000×H70 W50×L1,000～2,000×H50 外径φ130～250× 内径φ100～200×L175	図面表示	溝加工 角仕上加工 内径加工・研磨又は ホーニング	関連設備			ロット当たり 1～3 ロット当たり 1～2
		3)油圧ユニットのタンク	STKR400	□150×L305～ □350×L1250	図面表示	製缶加工 溶接 機械加工	マシニングセンタ 関連設備			ロット当たり 1～20
		●産業機械(給油装置)用構成部品 ① 油タンク 200～5,000%の角タンク (主体は1,000～5,000%の角タンク)	SS SUS	t:4.5～6.0 W500～2,000 D500～3,000 H500～2,500	図面指示	製缶・溶接加工 板金加工 機械加工	製缶・溶接設備 板金加工設備 クレーン 5トン ねじ切り盤 NC旋盤・汎用旋盤 フライス盤・研磨機 塗装設備等 その他関連設備			その都度単発・ 発注 約180件/年
② 油タンク 600～2,000%の丸タンク (上下に皿型鏡板が付くタイプ)	SS SUS	Φ200～1,500 H500～2,500	図面指示	塗装・下地処理			JIS溶接免許保有のこと			
●給油装置を搭載する架台 ③共通ベース (主材がチャンネル鋼の溶接構造物)	SS	W1,000～3,500 D1,000～10,000 H100～3,000	図面指示	仕上げ必要 ▽▽ ベースの上面	●一部外注可		材料自給希望			
●ポンプモータを搭載するペー ④ポンプベース (主材がチャンネル鋼の溶接構造物)	SS	W100～300 D300～1,000 H100位	図面指示	仕上げ必要 ▽▽ ベースの上面			納品場所:神埼郡市川工場まで			
3	所在地:神埼郡 資本金:9,500万円 従業員:90名								※Ti(数は少ないが加工できる所があれば引合を出す)	

平成29年度「但馬・播磨取引商談会」発注案件一覧

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考	
			材質	形状	精度					
4	所在地:西宮市 資本金:31,950万円 従業員:290名	①マグネットホルダー用ヨーク	SUS430	φ24×5 (うち、接着面はφ22)	JIS中級 p6、H7の 部分有	切削等	NC旋盤 マシニングセンタ NCフライス盤 面粗度計、他	1~10/ロット	※接着面の粗度荒く12.5a及び6.3a (基本は1.6a)	
		②樹脂曲げ加工品	塩ビ PP	筒状 板	±0.03~ 0.05mm以内 ±0.03~ 0.05mm以内	曲げ "	関連設備 "	50個~ 100個/ロット 20個/ロット		
		③秤量機額盤	SS400	形鋼の溶接構造体 約1000~2000kg/台 2500×2500×500(H) くらい 約5000~8000kg/台 6.5m~12m×3m×0.8m	JIS粗級に 準ずる JIS粗級に 準ずる	切断、穴明け、溶接、 塗装 塗装仕様:3種ケレン、 下塗1回(15μm以上) 上塗1回 (フタル酸系樹脂 15μm以上)	製缶設備等	1台/回、 5台/年程度 1台/回、 10台/年程度	分解構造 10t車にて積載できるサイズが主	
		④トラックスケール部品	SS	完成品の大きさ 例 8,000×3,000 t 9~12	JIS粗級に 準ずる	製缶~機械加工~ 塗装 (一部外注可)	製缶設備 機械加工設備 塗装設備等	1~3台/月		
		⑤荷重検出台部品	SS 主 SUSも少量	例 1,000×650 (ア ングルの組合わせ)t 9						
		⑥検定水槽	黒塩ビ(艶消し)	φ196(T3)×200	±0.03~ 0.05mm以内	樹脂曲げ接着	関連設備	100個/ロット 年1回		
5	所在地:岡山県岡山市 資本金:231,902万円 従業員:330名	工作機械用 部品 1) フランジ等	SS SC FC	φ200 ~500 フランジ系が多い	図面指示 0.01~0.003	切削加工 研削加工 仕上・測定※ (熱処理表面処理を含む)	マシニングセンタ 5面加工機 NC旋盤・汎用旋盤 フライス盤・研磨機 5軸加工機 中ぐり盤 NCタレットパンチプレス ブレーキプレス レーザ加工機 三次元測定機※	受注生産品 1~30/月	当社提供図面による加工 納入: 本社工場 材料: 自給、鋳物は支給有	
		2) ブロック等	SS SC FC	掌サイズ~口500程度まで	図面指示 0.01	板金 (塗装・組立が可能なこと) セレーション加工 (爪などの治具関係)			当社からの距離又は 企業規模には拘らない Q. C. D. について 前向きに取り組む企業を望む	
6	所在地:尼崎市 資本金:1,336,745万円 従業員:815名	【環境関連品】 ◎下記設備に関するメンテナンス 及び改造工事 ●一般廃棄物/産業廃棄物焼却 設備 ●ボイラープラント、バイオマス ボイラー ●その他各種ボイラー、水処理 プラント	図面表示	図面表示	図面表示	【現地工事】 1)焼却炉・ボイラー設備等 ●清掃工事 ●部品取替等補修工事 ●築炉工事 2)プラント機械の補修 工事 3)ファン、ポンプ、プロ ワコンプレッサー等回 転機器の整備業務 (含受注側自社工場 4)油圧機器(シリン ダー等)の整備業務 (含受注側自社工場 内での整備) 5)保温工事 ●一部外注可	【現地工事】 1) 溶接機、ガス溶断機、吊 具等 工事を施工する上で必要な 機材一式。 2) 但し仮設備については支 給でも可。	メンテナンスの 範囲による	現地:○クリーンパーク北但 (豊岡町竹野町坊岡) ○朝来町のゴミ焼却場 1) 現地工事については、 豊岡市、朝来市等、但馬地方周辺に 会社所在地・支店・営業所等がある 企業であれば尚可。 2) 現地工事従事者は、 平成29年4月時点で社会保険に加入 している必要があります。	
		製缶品 (製缶品が主体) ダクト、シュート、架台、階段、歩 廊等 加工品 金具付け・穴あけ加工	SS SUS等	サイズ各種 (最大30トン位まで)	図面及び 仕様書に よる	製缶・機械加工 溶接 塗装 ●一部外注可	製缶・機械加工設備 溶接 塗装 その他関連設備			
		電子制御装置・ コントロールボックス等 (メンテナンス・改造等)	図面表示	図面表示	図面表示	組立配線~ アッセンブリ等 等	関連設備	話合い		

平成29年度「但馬・播磨取引商談会」発注案件一覧

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
7	所在地:加西市 資本金:15,000万円 従業員:150名	1)搬送機器(箱物等) ケースコンベヤ チェーンコンベヤ バケットコンベヤ etc ※構成部品 ケース底板・側板・カバー レール(FB) 2) 1)の組立 軸・スプロケット組込みセット 3) 1)と2)の塗装 参考①製缶加工のみ、単加工企業の場合 参考②製缶加工→組立→塗装 まで可能な受注企業の場合	SS(主体) SUSの場合も有り その場合は酸洗いが 必要(外注可)	一例 箱物 H600 x W300 x L3000 使用板厚 t2.3 ~ t12	図面指示 例:1,000をこえ 2,000以下の場合 ↓ ±1.2	製缶加工 製缶加工用 ①②③ 3m物 (1524 x 3048) を加工できる設備が必要 組立 歯車等は支給するが 仕上げ加工が必要 塗装 吹付け・自然乾燥 ローラ塗りは不可	製缶加工用 ①レーザー加工機 ②(シャワー、タレパン) ③プレスブレーキ200トン以上 ④溶接機 必要設備 塗装設備	都度発注 (受注生産品)	当社提供図面による加工 納入:兵庫工場 材料:自給(但し、支給も可) 当社からの距離又は 企業規模には拘らないが 品質管理が優れている企業 Q. C. D. について 前向きに取り組む企業 を望む 当社からの距離 ⇒ できる限り 近場 当社からの距離 ⇒ 拘らない
8	所在地:尼崎市 資本金:1,000万円 従業員:30名	産業機械用部品 1)軸受け 2)ライナー	CAC603(銅合金) CAC502A(銅合金)	φ50~300xL200 W100 x L500~1500 x t15	図面指示 0.03位 各種	切削加工 油溝加工	マシニングセンタ NC旋盤・汎用旋盤 フライス盤、	単品~10/月	当社提供図面による加工 引渡:本社合金工房 (尼崎市三反田町) 材料:支給 切粉:切粉(ドライ粉)を返却のこと 当社からの距離又は 企業規模には拘らない Q. C. D. について 前向きに取り組む企業 を望む
9	所在地:大阪市西区 資本金:192,600万円 従業員:276名	【酸化チタン製造用添加材料】 プレス加工品	鉄スクラップ	230 x 370 x 210mm 重量20~25kg (ブロック状)	プレス単位:約180kg 空回率:67~70%希望	プレス加工	プレス成型機	約10ton/1回	・購入数量:約60t/年 (季節変動あり) ・原料:支給(板厚:0.6mm以下)
10	所在地:広島県東広島市 資本金:45,000万円 従業員:197名	ダム設備用 部品 1)テンションロッド 2)大径の長ロッド	SUS329J4L SUS304N2	φ210 x L 1730(M210 x P6) 雄ネジ、雌ネジ φ190 x L 3033~7000 φ220 x L 3990 φ220 x L 3086	図面指示 普通公差 図面指示 普通公差	切削加工	旋盤、NC旋盤、 マシニングセンタ	2組 7種類/20本	当社提供図面による加工 引渡: 本社工場 材料: 支給/自給(話し合い) 2017年8月から加工開始希望 当社からの距離又は 企業規模には拘らない Q. C. D. について 前向きに取り組む企業を望む

平成29年度「但馬・播磨取引商談会」発注案件一覧

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
11	所在地:姫路市 資本金:2,500万円 従業員:114名	自動省力化機械用部品 丸物	SS S45C SUS AL NAK SCM SKD	φ50~φ30xL150	図面表示 (h7, H7) (f8, G8)	機械加工(旋削) ユニクロメッキ 無電解ニッケルメッキ(NIP3) アルマイト処理 真空焼入(全体焼入含) 軟窒化処理 他 *メッキ・熱処理の外注可 *一部研磨・ワイヤカット・放電加工等の設備が必要となる品物有 *一部焼入済品を切削加工する品物有(HRC52~58)	旋盤(NC旋盤含) NC複合旋盤機 NC真空焼入設備(焼入電気炉含む) 内外同時研磨機 円筒研磨機 BTA プロファイル研磨機(横) 内径研磨機 (インターナル 立・横)	10~100ヶ/ロット	一部外注の場合は納品責任(検査要)を持つこと(検査成績書) *三次元測定機 *真円度計 *サーフェスト *輪郭形状測定機 *拡大画像測定機
		自動省力化機械用部品 角物	SS S55C SUS AL SK NAK SCM SKD P(PX)	300x300x100~ 15x15x30	図面表示 (h7, H7) (Js6, H6)	機械加工(フライス等) 以下上記と同じ	フライス マシニングセンタ(立・横) 同時5軸加工機 真空焼入設備(焼入電気炉含む) 平研磨機 プロファイル研磨機(立) ジグ研磨機 ワイヤカット機 放電加工機(細穴含) ガンドリル ジグホーラー		
12	所在地:神戸市 資本金:9,800万円 従業員:64名	ベルト伝動装置部品 ◎タイミングプーリ等	SC AL SUS FC FCD	φ20~250 x L6~100	図面表示 軸穴公差H7	機械加工 メッキ等 (一部外注可)	NC旋盤 歯切盤 タッピングマシン その他関連設備	1~100/lot	・QCDに前向きに取り組んでいる企業を望む。 ・当社は1部上場企業のグループ会社である。 ・ISO9001取得企業であれば尚可。
13	所在地:三田市 資本金:40,000万円 従業員:204名	環境保全車輛全般 ・衛生車(バキュームカー) ・塵芥車(ごみ収集車) ・汚泥吸引車(バキュームダンパー) ・高圧洗浄車(ハイプレクリーナー) ・強力吸引車(プロアー車) 等各車輛の部品類 (カバー、架台、タンク、プラケット、シャフト他)	SS SUS	大物~小物 t0.6~18	図面表示	板金・プレス加工 製缶・溶接加工(ハイブ含む)	レーザー加工機 ブレーキプレス パイプブレーキ 溶接機 他	最大800 x 一台あたりの使用回数 /年	①納入先⇒ 三田工場 ② 当社と直接取引が可能なお所 ③ 材料 ⇒ 自給
			SS SUS AL	大物~小物		機械加工(角物、丸物) 表面処理(一部のみ) ・ニッケルクロメート ・高周波焼入れ *表面処理は外注可	マシニングセンタ NCフライス盤 NC旋盤 表面処理設備 他		
		高張力鋼	t 3.5 Φ 1,500 x 1,800 L 1,000 x 4,000	丸タンク製作 材質、SS400、SUS304・316 外寸 Φ 1300 x L2000~4000	レーザー加工機 ブレーキプレス 溶接機 他	20~40台/年	④過去商談会において面談した事がない企業を希望する。		
	塵収集車用天井防水シート	トラック荷台用 防水シート		2t~3t用トラック 例 W2000~3000 x D800~1000mm x t (市販用シート)		生地手配 生地カット 生地折込 生地穴開(四隅) ロープ付け(四隅)	加工内容に必要な設備	各サイズ 年間800枚位	